

Vitesse de coupe / Schnittgeschwindigkeit					
$n = \frac{V \times 1000}{\pi \times d}$	Tournage / fraisage		Perçage	Alésage / Lamage	
	<i>Drehen / Fräsen</i>		<i>Bohren</i>	<i>Reiben / Senken</i>	
	HSS	MD / HM	HSS	HSS	MD / HM
Acier de construction ----- <i>Baustahl</i>	35	140	25	10	15
Acier outils ----- <i>Werkzeugstahl</i>	18	90	12	8	10
Acier fortement allié ----- <i>Hochlegierte Stahl</i>	12	60	8	6	10
Laiton ----- <i>Messing</i>	60	240	40	15	20
Aluminium	100	400	60	15	20
Matières plastiques ----- <i>Kunststoff</i>	60	240	40	15	20