



**Position 1 : Gamme opératoire pour tournage**

Pièce	Corps principal	N° dessin :	LX058-011
-------	-----------------	-------------	-----------

N°	Description des opérations	N° Outils	tr/min
1	Tourner face propre	1	
2	Tourner $\varnothing 8$ sur longueur 28 mm	2	
3	Tourner $\varnothing 5$ f7 sur longueur 22 mm	2	
4	Tourner $\varnothing 3,95$ (M4) sur longueur 12 mm	2	
5	Tourner saignée $\varnothing 2,9$ sur largeur 1,5 mm	3	
6	Tourner saignée $\varnothing 4,8$ sur largeur 0,7 mm	4	
7	Retourner pièce et serrer sur $\varnothing 5$ mm	-	
8	Tourner la face et longueur de 36 mm	1	
9	Tourner $\varnothing 14$ sur longueur 8 mm	2	
10	Moleter $\varnothing 14$	5	
11	Tourner angle $1 \times 45^\circ$	1	
12	Angler la pièce $0,1 \dots 0,3 \times 45^\circ$	1	
13			
14		-	
15			