

Partie B :

Objectifs de la formation pratique en entreprise

Par cette formation pratique au sein des entreprises, les apprentis acquièrent les compétences et gestes techniques propres au métier de cadranographe. Les objectifs décrits ci-dessous doivent être enseignés à l'apprenti de manière à favoriser son apprentissage. Si une matière ne pouvait être enseignée dans l'entreprise, cette dernière doit être en mesure de proposer une solution pour combler cette lacune.

La formation pratique est composée :

1. d'une initiation et d'un approfondissement du métier
2. d'une initiation aux spécificités du métier
3. d'un apprentissage sur machines
 - 3.1 manuelles
 - 3.2 automatiques
 - 3.3 à sérigraphier
4. d'un apprentissage en production

La formation pratique est prévue sur un apprentissage de 10 mois par année, à raison de 4 jours par semaine (5^{ème} jour étant réservé à l'enseignement des connaissances professionnelles et à la culture générale). Cela représente un total d'environ 160 jours de formation par année d'apprentissage.

1. Initiation et approfondissement du métier : Objectifs de la formation

L'apprenti apprend les bases de son futur métier et s'approprie la culture de l'entreprise pour laquelle il travaille. Il approfondit ensuite ses compétences pratiques grâce aux connaissances théoriques qu'il acquiert durant le programme de formation théorique : il connaît la terminologie des outils et matériels utilisés, les risques de santé, la sécurité au travail et les notions de protection de l'environnement liés à son activité, la lecture de dessins techniques, les propriétés chimiques des vernis et des laques.

1.1 Initiation

L'apprenti acquiert les bases pratiques liées à son travail. Il connaît les outils et les machines sur lesquelles il travaille et respecte les règles de sécurité qui s'imposent. Il prépare correctement sa place de travail avec des outils en bon état, en réglant correctement et de manière autonome la machine, en confectionnant le tampon et en préparant les vernis adéquats.

Objectifs à acquérir en entreprise L'apprenti cadranographe ...	Durée d'apprentissage	
	1 ^{ère} année	2 ^{ème} année
1.1.1 règle et utilise les outils et machines, y compris les outils de mesure et de contrôle, liés à sa tâche, en respectant les règles de sécurité du fabricant et les normes en vigueur dans l'entreprise.	1 jr	

1.1.2 prépare sa place de travail et met en conformité ses outils si nécessaire	½ jr	
1.1.3 aiguisé la spatule avant son utilisation	1 jr	
1.1.4 confectionne et choisit les tampons adéquats pour réaliser sa tâche	1 jr	
1.1.5 prépare et sèche les vernis dont il a besoin pour réaliser sa tâche	1 jr	
1.1.6 nettoie le matériel et les machines utilisées avec les produits adéquats tout en respectant les normes environnementales	1 jr	
1.1.7 met en ordre la place de travail au terme de son activité quotidienne ou à la fin d'une tâche	½ jr	
1.1.8 visite les différents secteurs de l'entreprise : galvanoplastie, zapponage, etc. afin d'approfondir la connaissance globale du métier	2 jrs	

1.2 Approfondissement

L'apprenti est capable de réaliser des opérations de décalques de différents motifs, écritures jusqu'à des décors complets sur des supports différents. Il utilise les techniques de la quadrichromie et de la pose de couleurs selon le modèle qui lui est fourni. Il réalise des opérations d'autocontrôle tout au long de sa production et effectue des corrections si nécessaire.

Objectifs à acquérir en entreprise L'apprenti cadranographe ...	Durée d'apprentissage	
	1 ^{ère} année	2 ^{ème} année
1.2.1 réalise des décalques de secondes, filets, minuteriers, heures et de clichés complets	20 jrs	
1.2.2 réalise des décalques avec caches		
1.2.3 réalise des décalques de divers décors, disques de quantième, calendrier et phase de lune, chronographes, rehaut		
1.2.4 réalise des décalques en utilisant la technique de quadrichromie et la pose de couleurs		
1.2.5 vérifie à chaque étape de la production la qualité du travail effectué		

1.2.6 effectue du masticage, des retouches au pinceau, de l'effaçage selon les défauts à corriger		
1.2.7 contrôle la conformité des clichés avant et après leur utilisation		
1.2.8 nettoie et conditionne les pièces selon les standards de l'entreprise		

2. Initiation aux spécificités du métier : Objectifs de la formation

L'apprenti élargit son champ d'apprentissage sur les matériaux utilisés, les machines utilisées, les produits réalisés etc.

2.1 Visite d'entreprise

L'apprenti enrichit ses compétences théoriques sur divers domaines essentiels à une compréhension globale de son activité. Il favorise les échanges avec les partenaires professionnels et explique avec le vocabulaire adéquat les problèmes auxquels il doit faire face dans son activité quotidienne.

Objectifs à acquérir en entreprise L'apprenti cadranographe ...	Durée d'apprentissage (y c. le travail prévu pour la réalisation des rapports)	
	1 ^{ère} année	2 ^{ème} année
2.1.1 enrichit ses connaissances des machines-outils	1 jrs	1 jrs
2.1.2 réalise un cliché	1 jrs	2 jrs
2.1.3 enrichit ses connaissances sur la fabrication des vernis	1 jrs	1 jrs
2.1.4 identifie les différentes techniques utilisées sur les cadrans de différentes marques horlogères		2 jrs

3. Apprentissage sur machines : Objectifs de la formation

L'apprenti réalise des opérations de décalque sur des machines manuelles et automatiques, sur des supports divers. Il maîtrise parfaitement l'utilisation de ces machines et de ses accessoires et applique les règles de sécurité qui en découlent.

3.1 Machine à décalques manuelle

L'apprenti utilise la machine manuelle pour réaliser des décalques sur différents support de différentes applications. Il connaît le fonctionnement de la machine et les dangers liés à son utilisation. Il vérifie la qualité de son travail à chaque étape de sa production.

Objectifs à acquérir en entreprise L'apprenti cadranographe ...	Durée d'apprentissage	
	1 ^{ère} année	2 ^{ème} année
3.1.1 maîtrise le fonctionnement et les composants / accessoires de la machine manuelle	3 mois	
3.1.2 règle la machine pour réaliser sa tâche		
3.1.3 réalise des opérations de décalque de minuteriers, d'heures, de clichés complets, de filets, de décors, de quadrichromie, etc		
3.1.4 vérifie la qualité de son travail en réalisant les opérations de contrôle nécessaires et y apporte des améliorations si nécessaire		
3.1.5 nettoie la machine après son utilisation en utilisant les produits adéquats et en respectant les normes de protection de l'environnement		

<p>3.2 Machine à décalques automatique L'apprenti utilise la machine automatique pour réaliser des décalques sur différents support de différentes applications. Il connaît le fonctionnement de la machine et les dangers liés à son utilisation. Il vérifie la qualité de son travail à chaque étape de sa production.</p>		
Objectifs à acquérir en entreprise L'apprenti cadranographe ...	Durée d'apprentissage	
	1 ^{ère} année	2 ^{ème} année
3.2.1 maîtrise le fonctionnement et les composants / accessoires de la machine automatique	3 mois	
3.2.2 règle la machine pour réaliser sa tâche		
3.2.3 réalise des opérations de décalque de minuteriers, d'heures, de clichés complets, de filets, de décors, de quadrichromie, etc.		
3.2.4 vérifie la qualité de son travail en réalisant les opérations de contrôle nécessaires et y apporte des améliorations si nécessaire		
3.2.5 nettoie la machine après son utilisation en utilisant les produits adéquats et en respectant les normes de protection de l'environnement		

3.3 Machine à sérigraphier

L'apprenti utilise la machine à sérigraphier. Il connaît le fonctionnement de la machine et les dangers liés à son utilisation. Il réalise différentes opérations dans le cadre de la production globale de l'entreprise en appliquant les exigences de l'employeur.

Objectifs à acquérir en entreprise L'apprenti cadranographe ...	Durée d'apprentissage	
	1 ^{ère} année	2 ^{ème} année
3.3.1 maîtrise le fonctionnement et les composants / accessoires de la machine automatique	2 sem	2 sem
3.3.2 règle la machine pour réaliser sa tâche		
3.3.3 réalise des opérations de sérigraphie : d'épargne, de zones, de filets, de décors, etc.		
3.3.4 vérifie la qualité de son travail en réalisant les opérations de contrôle nécessaires et y apporte des améliorations si nécessaire		
3.3.6 nettoie la machine après son utilisation en utilisant les produits adéquats et en respectant les normes de protection de l'environnement		

4. Apprentissage de la production : Objectifs de la formation

L'apprenti réalise, dans le cadre de la production, des opérations de décalque sur des machines manuelle ou automatique selon le choix de l'entreprise. Il applique les standards de la qualité de l'entreprise.

4.1 Production

L'apprenti utilise la machine manuelle ou automatique selon le choix de son entreprise pour réaliser les différentes opérations de décalques exigées par le client. Il respecte les délais et la qualité qui lui sont impartis. Il vérifie la qualité de son travail à chaque étape de sa production.

Objectifs à acquérir en entreprise L'apprenti cadranographe ...	Durée d'apprentissage	
	1 ^{ère} année	2 ^{ème} année
4.1.2 règle la machine pour réaliser sa tâche	25 jrs	146 jrs
4.1.3 réalise les différentes opérations selon le cahier des charges du client ou du plan technique qui lui est fourni.		

4.1.4 vérifie la qualité de son travail en réalisant les opérations de contrôle nécessaire et y apporte des améliorations si nécessaire		
4.1.5 livre les pièces selon les standards de la qualité de l'entreprise et dans le temps qui lui est imparti		
4.1.6 nettoie la machine après son utilisation en utilisant les produits adéquats et en respectant les normes de protection de l'environnement		
4.1.7 nettoie et contrôle les différents outils (cliché, posage, etc.) après leur utilisation		

En 2^{ème} année, l'apprenti doit pouvoir bénéficier de deux semaines au moins pour la préparation de ses examens. Il doit pouvoir utiliser à nouveau les machines qu'il n'aurait plus pratiquées depuis un certain temps.

Résumé des durées approximatives d'apprentissage du métier de cadranographe par domaine :

Domaines d'apprentissage	1 ^{ère} année (nbr de jrs de formation)	2 ^{ème} année (nbr de jrs de formation)
1. Initiation et approfondissement du métier	28	-
2. Initiation aux spécificités du métier	3	6
3. Apprentissage sur machine		
3.1 Manuelle	48	-
3.2 Automatique	48	-
3.3 Sérigraphier	8	8
4. Apprentissage de la production	25	146
TOTAL	135	142