

		INSTRUCTION D'AUTO- CONTRÔLE	Réf. Calibre :				
N° candidat :		Date des contrôles :	Visa du formateur :				
Description du contrôle	Moyen de contrôle	Critère d'acceptation <sup>1</sup>	OK	NON OK	N. A. <sup>2</sup>	Commentaires participants	Validation expert
Conformité fonctionnelle des composants							
Conformité esthétique des composants		Rayure Tache Revêtement Etat de surface					
Fonction position 1 de la tige	 	La couronne doit être libre, visée et fixée à la tige remontoir. Le remontage doit se faire librement sans décliqetage La masse ne doit pas tourner lors du remontage manuel					
Fonction position 2 de la tige	 	La couronne doit être libre, visée et fixée à la tige remontoir. Le disque doit passer de dent à dent sans à-coups et sans gratter. Le saut de date est franc La date au centre du guichet					
Fonction position 3 de la tige	   Tête de montre horizontale	La couronne doit être libre visée et fixée à la tige remontoir. Les aiguilles doivent tourner dans les 2 sens. Les aiguilles ne doivent pas se toucher Le saut de date selon donnée					

<sup>1</sup> Tous les composants doivent être fonctionnels. Si l'un d'entre eux ne l'est pas, il est nécessaire de remplir la colonne « commentaires ».

<sup>2</sup> Non applicable au mouvement ou pièce à contrôler

<sup>3</sup> Grossissement 2.5x

Description du contrôle	Moyen de contrôle	Critère d'acceptation	OK	NON OK	N. A.	Commentaires participants	Validation expert
Cadran		Centrage Plat Pieds verrouillés					
Aiguilles		Les aiguilles doivent être plates Partagement selon critère d'apprentissage Repères selon données					
Fermeture boîte	 	La lunette doit être : complètement chassée joints bien positionnés fond centré vis serrée					
Marche diurne (Mécanique, automatique ou quartz)		Selon les tolérances données					
Esthétique finale							
Boîte complète (y c glace)		Rayure Propreté Poussière					
Cadran		Rayure Propreté Poussière					
Aiguilles		Rayure Propreté Poussière					
Couronne	 	Pas de mal plat Longueur de tige					