

Numéro du candidat : _____ Date d'examen : _____ Heure de début : _____ Heure de fin : _____

Thème 1 : Réalisation d'outils et d'outillage horloger

Situation 1 : Votre entreprise organise une journée découverte pour les futurs apprentis. On vous demande de préparer quelques outils que vous utilisez pour assembler un mouvement horloger et d'expliquer à quoi ils servent. Que choisirez-vous ?

Thème 2 : Assemblage de composants

Situation 2 : Vous assemblez le calendrier d'une série de mouvement 2824 et devez réaliser le contrôle fonctionnel et esthétique de cette étape. Expliquez le déroulement de votre travail

Thème 3 : Domaine spécifique : Assemblage

Situation 3 : Vous êtes occupés au contrôle d'étanchéité d'une série de tête de montres assemblées. La boîte est composée d'une carrure et d'un fond avec une glace. Si une des montres est non étanche, à quels endroits peut-il y avoir une fuite ?

Thème 3 : Domaine spécifique : Assemblage

Situation 3 : Vous avez posé 50 jeux d'aiguilles (heures, minutes, secondes) sur un mouvement automatique à quantième. Quels contrôles allez-vous effectuer avant de valider votre opération ?

Thème 3 : Domaine spécifique : Habillage horloger

Situation 3 : Vous avez assemblé une série de boîtes de montres constituées de Vous êtes occupés au contrôle d'étanchéité d'une série boîtes assemblées d'une carrure et d'un fond avec une glace. Une de vos pièces vient en retour. Quels sont les défauts qui pourrait être signalés ?

Situation 3 : Votre grand-père vous demande de lui polir le bracelet en or de sa montre de famille. Après quelques coups de brosse à l'aide du micromoteur, votre formateur vous fait remarquer que des tâches claires apparaissent sur le bracelet. Expliquer ce qu'il se passe et ce que vous pouvez faire désormais.

Thème 3 : Domaine spécifique : Réglage

Situation 3 : Après la mise à zéro d'un mouvement, vous obtenez les résultats de marche suivants :

Positions horizontales		Positions verticales	
CH	+ 20 s/j	3H	- 10 s/j
CB	+ 21 s/j	12H	+ 2 s/j
		9H	+ 6 s/j
		6H	- 20 s/j

Sachant que le Delta maximum toléré est à 15 s/j, quelles retouches devez-vous réaliser pour être dans les tolérances.

Thème 4 : Respect des standards de production

Situation 4 : Un collègue vous conseille de ne plus perdre de temps à suivre le plan de lubrification et d'assemblage de l'opération que vous effectuez. Cela vous permettrait d'améliorer votre productivité. Qu'en pensez-vous ? Développez

Thème 5 : Application des directives de sécurité au travail, de protection de la santé et de protection de l'environnement

Situation 5 : Vous observez une collègue qui usine un outil par tournage. Quels sont les points importants à respecter au niveau de la sécurité dans cette activité ?