

## 2.9 SYSTÈME ISO DE TOLÉRANCES

Tableau 107/1 Ecart des alésages (SN EN ISO 286-2)

Tailles nominales en mm		Ecartes limites supérieurs et inférieurs (valeurs en $\mu\text{m}$ ; 1 $\mu\text{m}$ = 0,001 mm = 1 micromètre)																							
au-dessus de	jusqu'à et y compris	D10	E9	F7	F8	G7	G9	H6	H7	H8	H9	H11	H12	H13	J57	J59	K6	K7	M6	M7	N7	N9 <sup>1)</sup>	P7	P9	R7
-	3	+ 60 + 20	+ 39 + 14	+ 16 + 6	+ 20 + 6	+ 12 + 2	+ 27 + 2	+ 6 + 0	+ 10 + 0	+ 14 + 0	+ 25 + 0	+ 60 + 0	+ 100 + 0	+ 140 + 0	$\pm 5$	$\pm 12,5$	0 - 6	0 - 10	- 2 - 8	- 2 - 12	- 4 - 14	- 4 - 29	- 4 - 16	- 6 - 31	- 10 - 20
		+ 78 + 30	+ 50 + 20	+ 22 + 10	+ 28 + 10	+ 16 + 4	+ 34 + 4	+ 8 + 0	+ 12 + 0	+ 18 + 0	+ 30 + 0	+ 75 + 0	+ 120 + 0	+ 180 + 0	$\pm 6$	$\pm 15$	+ 2 - 6	+ 3 - 9	- 1 - 9	0 - 12	0 - 16	0 - 30	0 - 20	- 8 - 42	- 12 - 23
3	6	+ 98 + 40	+ 61 + 25	+ 28 + 13	+ 35 + 13	+ 20 + 5	+ 41 + 5	+ 9 + 0	+ 15 + 0	+ 22 + 0	+ 36 + 0	+ 90 + 0	+ 150 + 0	+ 220 + 0	$\pm 7,5$	$\pm 18$	+ 2 - 7	+ 5 - 10	- 3 - 12	0 - 15	0 - 19	0 - 36	0 - 24	- 9 - 51	- 13 - 28
		+ 120 + 50	+ 75 + 32	+ 34 + 16	+ 43 + 16	+ 24 + 6	+ 49 + 6	+ 11 + 0	+ 18 + 0	+ 27 + 0	+ 43 + 0	+ 110 + 0	+ 180 + 0	+ 270 + 0	$\pm 9$	$\pm 21,5$	+ 2 - 9	+ 6 - 12	- 4 - 15	0 - 18	0 - 23	0 - 43	0 - 29	- 11 - 61	- 16 - 34
18	30	+ 149 + 65	+ 92 + 40	+ 41 + 20	+ 53 + 20	+ 28 + 7	+ 59 + 7	+ 13 + 0	+ 21 + 0	+ 33 + 0	+ 52 + 0	+ 130 + 0	+ 210 + 0	+ 330 + 0	$\pm 10,5$	$\pm 26$	+ 2 - 11	+ 6 - 15	- 4 - 17	0 - 21	0 - 28	0 - 52	0 - 35	- 14 - 74	- 22 - 41
		+ 180 + 80	+ 112 + 50	+ 50 + 25	+ 64 + 25	+ 34 + 9	+ 71 + 9	+ 16 + 0	+ 25 + 0	+ 39 + 0	+ 62 + 0	+ 160 + 0	+ 250 + 0	+ 390 + 0	$\pm 12,5$	$\pm 31$	+ 3 - 13	+ 7 - 18	- 4 - 20	0 - 25	0 - 33	0 - 62	0 - 42	- 17 - 88	- 26 - 50
50	65	+ 220 + 100	+ 134 + 60	+ 60 + 30	+ 76 + 30	+ 40 + 10	+ 40 + 10	+ 19 + 0	+ 30 + 0	+ 46 + 0	+ 74 + 0	+ 190 + 0	+ 300 + 0	+ 460 + 0	$\pm 15$	$\pm 37$	+ 4 - 15	+ 9 - 21	- 5 - 24	0 - 30	0 - 39	0 - 74	0 - 51	- 21 - 106	- 32 - 62
		+ 260 + 120	+ 159 + 72	+ 71 + 36	+ 90 + 36	+ 47 + 12	+ 47 + 12	+ 22 + 0	+ 35 + 0	+ 54 + 0	+ 87 + 0	+ 220 + 0	+ 350 + 0	+ 540 + 0	$\pm 17,5$	$\pm 43,5$	+ 4 - 18	+ 10 - 25	- 6 - 28	0 - 35	0 - 45	0 - 87	0 - 59	- 24 - 124	- 37 - 76
80	100																								
120	140																								
160	180	+ 305 + 145	+ 185 + 85	+ 83 + 43	+ 106 + 43	+ 54 + 14	+ 54 + 14	+ 25 + 0	+ 40 + 0	+ 63 + 0	+ 100 + 0	+ 250 + 0	+ 400 + 0	+ 630 + 0	$\pm 20$	$\pm 50$	+ 4 - 21	+ 12 - 28	- 8 - 33	0 - 40	0 - 52	0 - 100	0 - 68	- 28 - 143	- 43 - 90
200	225																								
250	280	+ 355 + 170	+ 215 + 100	+ 96 + 50	+ 122 + 50	+ 61 + 15	+ 61 + 15	+ 29 + 0	+ 46 + 0	+ 72 + 0	+ 115 + 0	+ 290 + 0	+ 460 + 0	+ 720 + 0	$\pm 23$	$\pm 57,5$	+ 5 - 24	+ 13 - 33	- 8 - 37	0 - 46	0 - 60	0 - 115	0 - 79	- 33 - 165	- 50 - 109
315	355																								
400	400	+ 440 + 210	+ 265 + 125	+ 119 + 62	+ 151 + 62	+ 75 + 18	+ 75 + 18	+ 36 + 0	+ 57 + 0	+ 89 + 0	+ 140 + 0	+ 360 + 0	+ 570 + 0	+ 890 + 0	$\pm 28,5$	$\pm 70$	+ 7 - 29	+ 17 - 40	- 10 - 46	0 - 57	0 - 73	0 - 140	0 - 98	- 41 - 202	- 62 - 93

1) La classe de tolérance N9 ne doit pas être utilisée pour les tailles nominales inférieures ou égales à 1 mm.