



Ref produit :	<b>COM011G-90-Caract.</b>	Pièce N° :	<b>55041</b>	Indice :	<b>G</b>
Désignation :	<b>Commande 2 fonctions</b>	OF N° :	<b>-</b>	Code plan :	<b>FA</b>
Secteur :	<b>Contrôle fabrication composants</b>	Calibre N° :	<b>2000</b>	N° gamme :	<b>24095</b>
Commande N° :	<b>Caractérisatio</b>	Désignation OP :	<b>Pliage + TT</b>	Date contrôle :	<b>02.06.2021 14:18:31</b>
Lot N° :	<b>13</b>			Resp. contrôle :	<b>SYRO</b>
Bulletin N° :	<b>-</b>	Date livraison :		Indice de révision :	<b>G</b>
Matière :	<b>Durnico</b>	N° de machine :	<b>-</b>	Quantité ctrl :	<b>50</b>
Fournisseur :	<b>DUBOIS DEPRAZ S.A.</b>				
Client :					

**Contrôle ME : Accepté**
**Contrôle AT : Accepté**
**Mesures**

N° plan :	<b>1</b>	Plan majeur	Acceptation du plan :	<b>1</b>	Oui
Echantillon fixe	Acceptation :	<b>0</b>	Refus :	<b>1</b>	Echantillon :
					<b>50</b>

N°	Désignation	Nominale	Tolérance	Max	Min	Moyenne	Ecart-type	Cm	Cmk	AC
1	1	0.500	+0.010/-0.010	0.504	0.493	0.499	0.00242	1.38	1.29	Oui

N° plan :	<b>2</b>	Plan mineur	Acceptation du plan :	<b>2</b>	Oui
Echantillon fixe	Acceptation :	<b>0</b>	Refus :	<b>1</b>	Echantillon :
					<b>50</b>

N°	Désignation	Nominale	Tolérance	Max	Min	Moyenne	Ecart-type	Cm	Cmk	AC
1	2	2.740	+0.050/-0.050	2.787	2.769	2.780	0.00374	4.46	0.86	Oui

N° plan :	<b>3</b>	Dureté	Acceptation du plan :	<b>3</b>	Oui
Echantillon fixe	Acceptation :	<b>0</b>	Refus :	<b>1</b>	Echantillon :
					<b>2</b>

N°	Désignation	Nominale	Tolérance	Max	Min	Moyenne	Ecart-type	Cm	Cmk	AC
1	10	590	+50/-50	590	587	588.500	2.12132	7.86	7.62	Oui

N° plan :	<b>4</b>	Ayonis	Acceptation du plan :	<b>4</b>	Oui
Echantillon fixe	Acceptation :	<b>0</b>	Refus :	<b>1</b>	Echantillon :
					<b>50</b>

N°	Désignation	Nominale	Tolérance	Max	Min	Moyenne	Ecart-type	Cm	Cmk	AC
1	6	5.700	+0.010/-0.010	5.696	5.694	5.695	0.00054	6.17	3.35	Oui
2	7	2.700	+0.015/-0.015	2.702	2.695	2.699	0.00194	2.58	2.40	Oui
3	8	2.350	+0.015/-0.015	2.348	2.344	2.346	0.00068	7.35	5.62	Oui
4	11	0.000	+0.020/-0.000	0.017	0.001	0.007	0.00383		1.10	Oui
5	12	0.000	+0.060/-0.000	0.034	0.023	0.028	0.00291		3.67	Oui
6	13	0.000	+0.030/-0.000	0.014	0.002	0.007	0.00311		2.51	Oui

**Attributs**

N° plan :	<b>1</b>	Critique	NQA :	<b>1</b>	Mode :	<b>Normal</b>	Niveau :	<b>S4</b>	Acceptation du plan :	<b>1</b>	Oui
Normalisé	Acceptation :	<b>0</b>	Refus :	<b>1</b>	Lettre-code :	<b>E</b>	Echantillon :	<b>13</b>	Méth. de contrôle :	<b>Simple</b>	

Code	Attributs	Remarques/outils	DF	PNC	AC
2	3	0.590-L / 0.594-R		0	Oui
3	5	0.622-L / 0.626-R		0	Oui
4	4	1.514-L / 1.516-R		0	Oui

Méth. d'acceptation :	<b>Pièces non-conformes</b>	Total :	<b>0</b>	<b>0</b>
-----------------------	-----------------------------	---------	----------	----------

N° plan :	<b>2</b>	Majeur	Acceptation du plan :	<b>2</b>	Oui
Echantillon fixe	Acceptation :	<b>0</b>	Refus :	<b>1</b>	Echantillon :
					<b>5</b>

Code	Attributs	Remarques/outils	DF	PNC	AC
1	9	88.1 - 89.6		0	Oui

Méth. d'acceptation :	<b>Pièces non-conformes</b>	Total :	<b>0</b>	<b>0</b>
-----------------------	-----------------------------	---------	----------	----------

**Remarque :**

Attributs	Mesures
Trous 3 et 4 côniques	