

Annexe - Plan de surveillance – CORRIGE EXPERT



CONVENTION PATRONALE

de l'industrie horlogère suisse

Opération	Pièce	Caractéristique	Moyen de contrôle	Fréquence	Enregistrement	Remarque
Contrôle à réception	Barette attache boîte	Résistance mécanique	Machine de traction	AQL	Certificat fournisseur	Reporter les valeurs mesurées
Contrôle à réception	Fermeoir	Dureté	Duromètre	AQL	Gamme de contrôle	A tester sur chaque lot
Contrôle à réception	Goupille bracelet	Diamètre	Micromètre	Contrôle renforcé	Gamme de contrôle	A tester sur chaque lot
Usinage	Maillon	Dimensions extérieures	Comparateur vertical	AQL	Gamme de contrôle	Assurer le centrage ou respect des cotes
Usinage	Maillon taraudé	Profondeur filetage	Jauge filetée	AQL	Gamme de contrôle	Vérifier la profondeur
Assemblage	Bracelet	Tenue des maillons	À développer	À définir	Non applicable	À développer
Assemblage	Bracelet	Logement des vis	Visuel et tactile	100%	Gamme de contrôle	Contrôle à 100%
Contrôle final	Fermeoir	Ouverture et fermeture	Visuel et tactile	100%	Protocole de contrôle final	Contrôle à 100%