

Pièce :	Vis de serrage étau d'atelier	N° dessin : PJ-006-0010
---------	--------------------------------------	-------------------------

N°	Gamme de contrôle	Moyen de mesure	Fréquence
1	Contrôle identité des pièces selon cartouche du plan technique	Visuel	100%
2	Contrôle longueur 121 +/- 0.2	AQL
3	Contrôle absence de bavures, absence de taches et propreté des pièces	Visuel et	AQL
4	Contrôle rugosité, cassé d'angles et tactile	AQL
5	Contrôle Filetage	AQL
6	Contrôle portée diamètre 12h6 (0 - 0.011)	100%
7	Contrôle longueur cylindrique 22 (+/- 0.1)	Pied à coulisse	AQL
8	Contrôle gorge 5 (+/- 0.1)	Pied à coulisse	AQL
9	Contrôle diamètre gorge 8 (+/- 0.1)	AQL
10	Contrôle angle 60°	Visuel ou projecteur de profil	AQL
11	Contrôle diamètre goupille 4 (0.02 / -0.04)	AQL
12	Contrôle goupille 10 (+/- 0.1)	Pied à coulisse	AQL