

CORRECTION EXPERTS

Pièce :	Vis de serrage étau d'atelier	N° dessin : PJ-006-0010
---------	--------------------------------------	-------------------------

N°	Description des opérations	Désignation Outils	Machine	Nbre points
1	Coupe longueur avec surépaisseur et contrôle du brut	Pied à coulisse + reglette	Scie à ruban	
2	Serrage en mandrin 3 mors (ou pince)	Clé à mandrin rétractable	Tour Shaulbin 102 vis mère	
3	Dressage 1 face	Outil à chariotier coudé	Tour Shaulbin 102 vis mère	1
4	Pointage du trou de centrage pour la prise de pièce en contre pointe tournante	Foret à centrer	Tour Shaulbin 102 vis mère	1
5	Serrage avec contre pointe tournante		Tour Shaulbin 102 vis mère	
6	Tournage des différents Ø et longueurs avec surépaisseur	Outil à chariotier droit	Tour Shaulbin 102 vis mère	1
7	Tournage de la gorge (largeur et Ø)	Outil à gorge	Tour Shaulbin 102 vis mère	
8	Tournage des différents Ø et longueurs finition et mis aux côtes finales	Outil à chariotier droit	Tour Shaulbin 102 vis mère	1
9	Usinage des chanfreins à 45°	Outil à chariotier coudé	Tour Shaulbin 102 vis mère	1
10	Choix des pignons en fonction du pas demandé	Tabelle machine	Tour Shaulbin 102 vis mère	
11	Usinage à l'outil du filetage	Outil à fileter	Tour Shaulbin 102 vis mère	1
12	Tronçonnage de la pièce avec surépaisseur	Outil à tronçonner	Tour Shaulbin 102 vis mère	1
13	Reprise en étau (cale en V) pointage perçage alésage trou de goupille ou en pince avec diviseur	pointeur à 60° / forêt Ø___/ alésoir	Fraiseuse Schaublin 13	1
14	Ou avec appareil à fraiser pointage perçage trou de goupille	pointeur à 60° / forêt Ø___/ alésoir	Tour Shaulbin 102 vis mère	1
15	Serrage en mandrin ou pince pour dressage deuxième face + mise de longueur	Outil à chariotier coudé	Tour Shaulbin 102 vis mère	
16	Usinage du chanfrein à 45°	Outil à chariotier coudé	Tour Shaulbin 102 vis mère	1
Nbre points				10