

GAMME OPERATOIRE

Pièce :	Vis de serrage étau d'atelier	N° dessin : PJ-006-0010
---------	--------------------------------------	-------------------------

N°	Description des opérations	Désignation Outils	Machine
1	Coupe longueur avec surépaisseur et contrôle du brut	Pied à coulisse + reglette	Scie à ruban
2	Serrage en mandrin 3 mors (ou pince)	Clé à mandrin rétractable	Tour Shaublin 102 vis mère
3 1 face	Outil à chariotier coudé	Tour Shaublin 102 vis mère
4 du trou de centrage pour la prise de pièce en contre pointe tournante	Foret à centrer	Tour Shaublin 102 vis mère
5	Serrage avec contre pointe tournante		Tour Shaublin 102 vis mère
6 des différents Ø et longueurs avec surépaisseur	Outil à chariotier droit	Tour Shaublin 102 vis mère
7	Tournage de la gorge (largeur et Ø)	Outil à gorge	Tour Shaublin 102 vis mère
8 des différents Ø et longueurs finition et mis aux côtes finales	Outil à chariotier droit	Tour Shaublin 102 vis mère
9 des chanfreins à 45°	Outil à chariotier coudé	Tour Shaublin 102 vis mère
10	Choix des pignons en fonction du pas demandé	Tabelle machine	Tour Shaublin 102 vis mère
11	Usinage à l'outil du	Outil à fileter	Tour Shaublin 102 vis mère
12 de la pièce avec surépaisseur	Outil à tronçonner	Tour Shaublin 102 vis mère
13	Reprise en étau (cale en V) trou de goupille ou en pince avec diviseur	pointeur à 60° / forêt Ø___/ alésoir	Fraiseuse Schaublin 13
14	Ou avec appareil à fraiser trou de goupille	pointeur à 60° / forêt Ø___/ alésoir	Tour Shaublin 102 vis mère
15	Serrage en mandrin ou pince pour dressage deuxième face + mise de longueur	Outil à chariotier coudé	Tour Shaublin 102 vis mère
16 du chanfrein à 45°	Outil à chariotier coudé	Tour Shaublin 102 vis mère