

Qualifikationsverfahren – Nullserie		Uhrmacherin Produktion / Uhrmacher Produktion EFZ
Berufskennntnisse		Pos. 1 Fertigen von branchenspezifischen Werkzeugen und Ausrüstung

## Arbeitsplan Federhaus Cal. xy

1	Trommel auf den Werkhalter aufsetzen	Werkhalter Bergeon 7922 / Stahlpinzetten	–
2	Feder in die Trommel einbauen		–
3	Lagerung der Trommel schmieren	Automatischer Ölgeber	Moebius FL - 9010 Dünflüssiges Öl
4	Federhauswelle aufsetzen	Kunststoffpinzetten	
5	Federhauswelle deckelseitig schmieren	Automatischer Ölgeber	Moebius FL - HP 1300
6	Deckel zusammenbauen	Spiralpinzetten Nr. 5, Stahl	–
7	Höhenspiel der Federwelle kontrollieren	Ebatest II VOH	–
8	Das zusammengebaute Federhaus in den Barimètre® einsetzen	Pinzetten mit Holzspitzen	–
9	Drehmoment messen	Barimètre® CLA	Moebius FL - 8200
10	Konformität überprüfen	Dokument des technischen Büros	–
11	Federhaus in das Uhrwerk einbauen		
12	Sperrrad anbringen und festschrauben		